

Basisinformation

Liste Anzugsdrehmomente

Designwerk

Dieses Dokument beschreibt die von Designwerk vorgegeben Anzugsdrehmomente, wenn nichts anderes in der Anleitung definiert ist.

	HINWEIS
	Werkzeugwahl Nutzen Sie einen Drehmomentschlüssel, um die Schraubverbindung mit dem richtigen Drehmoment anzuziehen.

Anzugsdrehmoment für metrische Regelgewinde

Das angegebene Anzugsdrehmoment ist gemäss **VDI 2230:2014** normiert. Die Reibungswerte basieren auf der Gesamtreibungszahl **0.12** für Stahl, resp. **0.1** bei den rostfreien Stählen.

Der anzuwendende Schmierzustand ist der Zustand der Schraube bei Auslieferung des Produkts. Bei geschmierten oder chemisch gesicherten Schrauben können die gleichen Anzugsdrehmomente verwendet werden.

Bei Feingewinden kann das Drehmoment des Gewinde- Nenndurchmessers verwendet werden.

Metrische Regelgewinde						
Abmessung	Fest.-klasse	Anzugsm. [Nm]		Abmessung	Fest.-klasse	Anzugsm. [Nm]
M3	8.8	1,27		M12	8.8	84
	10.9	1,79			10.9	123
	12.9	2,14			12.9	144
	A2/A4-70	0,8			A2/A4-70	51
M4	8.8	3,0		M14	8.8	133
	10.9	4,6			10.9	195
	12.9	5,1			12.9	229
	A2/A4-70	1,85			A2/A4-70	82
M5	8.8	5,9		M16	8.8	206
	10.9	8,6			10.9	302
	12.9	10,0			12.9	354
	A2/A4-70	3,6			A2/A4-70	126
M6	8.8	10,1		M18	8.8	295
	10.9	14,9			10.9	421
	12.9	17,4			12.9	492
	A2/A4-70	6,3			A2/A4-70	176
M7	8.8	16,8		M20	8.8	415
	10.9	24,7			10.9	592
	12.9	28,9			12.9	692
	A2/A4-70	-			A2/A4-70	247
M8	8.8	24,6		M22	8.8	567
	10.9	36,1			10.9	807
	12.9	42,2			12.9	945
	A2/A4-70	15,2			A2/A4-70	337
M10	8.8	48		M24	8.8	714
	10.9	71			10.9	1'017
	12.9	83			12.9	1'190
	A2/A4-70	30			A2/A4-70	426