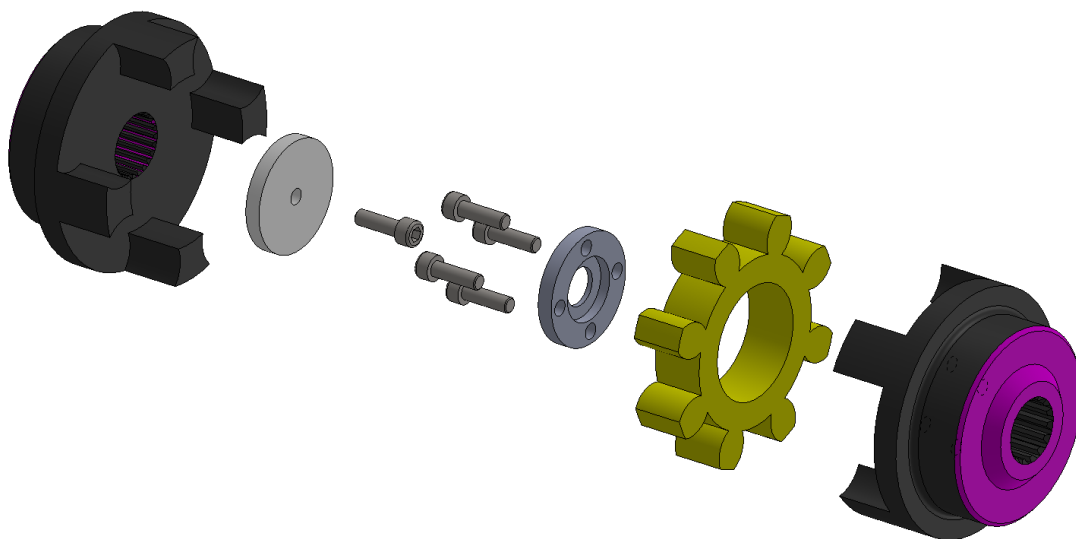

Anleitung

Montagehinweis elastische PTO-Kupplung



Dokument in Originalsprache

Herausgeber

Designwerk Technologies AG

www.designwerk.comMember of the Volvo Group

Gültigkeit

Dieses Dokument ist ausschliesslich für die in folgender Tabelle angeführten Produkte gültig:

Produkt	Modell	Version
E-LKW	MID CAB MID CAB X HIGH CAB	V2.X
E-LKW	LOW CAB	V2.2

1 Allgemeine Hinweise und Informationen

1.1 Zweck des Dokuments

Das Ziel dieses Dokuments ist es die Montage der elastischen Kupplung für die PTO beim Aufbau zu beschreiben. Dieses Dokument soll von den Aufbauern verwendet werden.

1.2 Designwerk Serviceportal

Folgende Dokumente stehen auf dem Designwerk Serviceportal zum Download zur Verfügung:

 Ergänzung zur Aufbaurichtlinie – Nebenantrieb – Mechanische Schnittstelle	DW_ VOC009EARNMS
---	------------------

1.3 Herstellerdokumentation

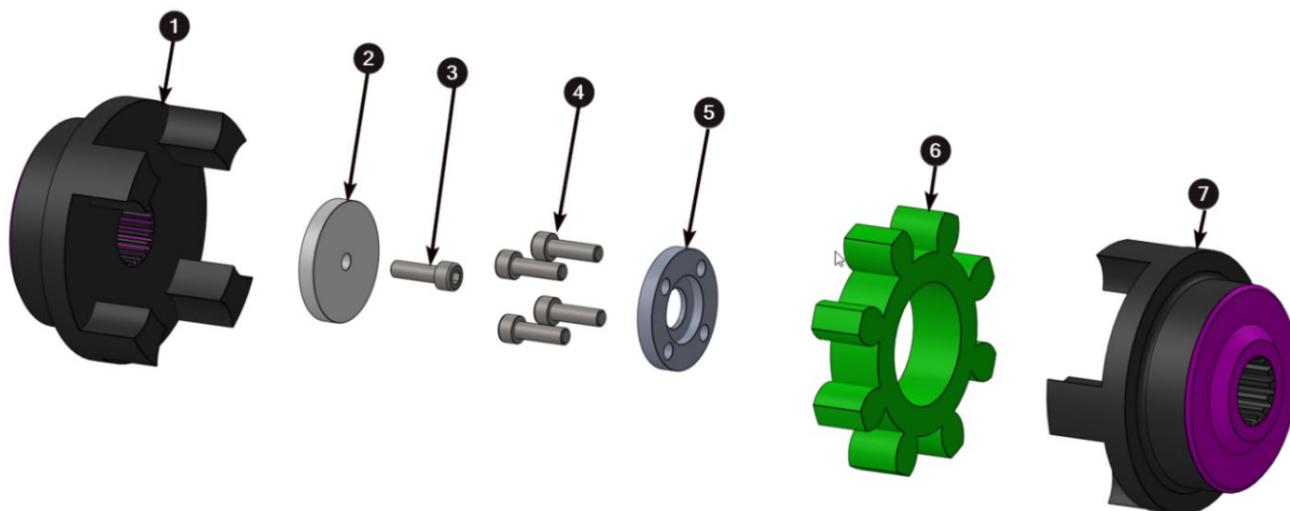
Folgende Dokumente müssen vom entsprechenden Hersteller bezogen werden:

 Henkel Sicherheitsdatenblatt LOCTITE 638
--

Dies ist ein öffentliches Dokument. Der Inhalt dieses Dokuments darf nicht ohne schriftliche Genehmigung der Firma Designwerk Technologies AG – auch nicht auszugsweise – an Dritte weitergegeben werden. Aufgrund der technischen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht auf konstruktionstechnische Änderungen vor. Die aktuellen Dokumentenversionen sind online auf dem Designwerk Serviceportal verfügbar.

2 Montageanleitung der elastischen PTO-Kupplung

2.1 Paketinhalt



Pos.	Art.-Nr.	Bezeichnung
1	108420	Klauenkupplung Motor
2	101913	Sicherungsscheibe für Motorwelle
3	501681	Zylinderschraube Innen-6kt
4	501681	Zylinderschraube Innen-6kt
5	101919	Scheibe-für-elastische-Kupplung
6	verschiedene	Elastische Dämpferscheibe
7	verschiedene	Mädler Kupplungshälfte

	INFORMATION
	Die drei verschiedenen möglichen Typen der elastischen Dämpferscheibe und die zehn verschiedenen möglichen Typen der Mädler Kupplungshälfte entnehmen Sie bitte dem Dokument DW_VOC009EARNMS, siehe Kapitel 1.2.

	HINWEIS
	Die Positionen 4 und 5 in der Zeichnung oben können auch weggelassen werden, so dass die Mädler Kupplungshälfte schwimmend auf der Welle gelagert ist. Dies darf aber nur nach Absprache mit Designwerk erfolgen.

2.2 Benötigtes Werkzeug



LOCTITE 638

2.3 Kupplung auf Welle kleben



VORSICHT

Bei der Verwendung von Loctite 638 Augenkontakt und Hautkontakt vermeiden.

- Siehe Henkel Sicherheitsdatenblatt LOCTITE 638.

- 1 Auf die Innenverzahnung der Kupplungshälfte (7) Loctite 638 geben.
- 2 Den Dämpfer für SAE-Welle (6) auf die Kupplungshälfte (7) schieben und festdrücken.